AVISO DE SUSPENSÃO

A Secretaria Municipal de Desenvolvimento Urbano - SEDUR, através da Comissão Especial Mista de Licitação, designada pelo pelo Decreto nº 24.021 de 19 de junho de 2013, Decreto Simples de 09 de Março de 2022, publicado no DOM de 10/03/2022, informa que a sessão para abertura dos Envelopes 02 Proposta Comerecial referente ao LOTE 02 CONCORRÊNCIA PUBLICA Nº002/2022, marcada para o dia 19/07/2022, às 10:00 horas, está suspensa sine dia.

Salvador, 15 de Julho de 2022.

PLELIANE ESPINHARA
Presidente/CEML